

## Runde Schauglas-Armatur Baureihe DIN 28121/PN 10/25

Datenblatt 01.02

Schauglas-Armaturen nach DIN 28121 sind runde Flanschfassungen zum Aufschrauben auf Vorschweißflansche, Blockflansche oder andere, komplettiert mit jeweils einer zwischen zwei Dichtungen eingelegten Schauglasplatte. Die Armaturen sind als Paket mechanisch vorgespannt. Aufbau und Abmessungen entsprechen den Konstruktionsrichtlinien der DIN 28121.

- **Anschlussmaße:** PN10 DN 40 bis DN 200
- **Einsatz:**  
Für die Beobachtung des Inneren von Kesseln, Silos, Rührwerken, Separatoren, Rohrleitungen usw.
- **Betriebsbedingungen:**  
Überdruck: 10 bar bzw. 25 bar; Vakuum  
Betriebstemperatur: max. 200° C  
bei Natron-Kalk-Glas, DIN 8902, max. 150° C  
(höhere Temperaturen auf Anfrage)
- **Kombinationsmöglichkeiten:**  
Die Kombination mit Lumiglas-Leuchten für den Einsatz in explosionsgefährdeten sowie nicht explosionsgefährdeten Bereichen ist möglich, siehe Datenblätter der Reihen 06. und 07. Die Deckelflansche können für die Befestigung solcher Leuchten mit den jeweils passenden, zusätzlichen Gewindebohrungen versehen werden.
- **Zeugnisse/Abnahme:**  
entsprechend Kundenwunsch gegen Erstattung der Extrakosten, alternativ nach DIN EN 10204 3.1/3.2

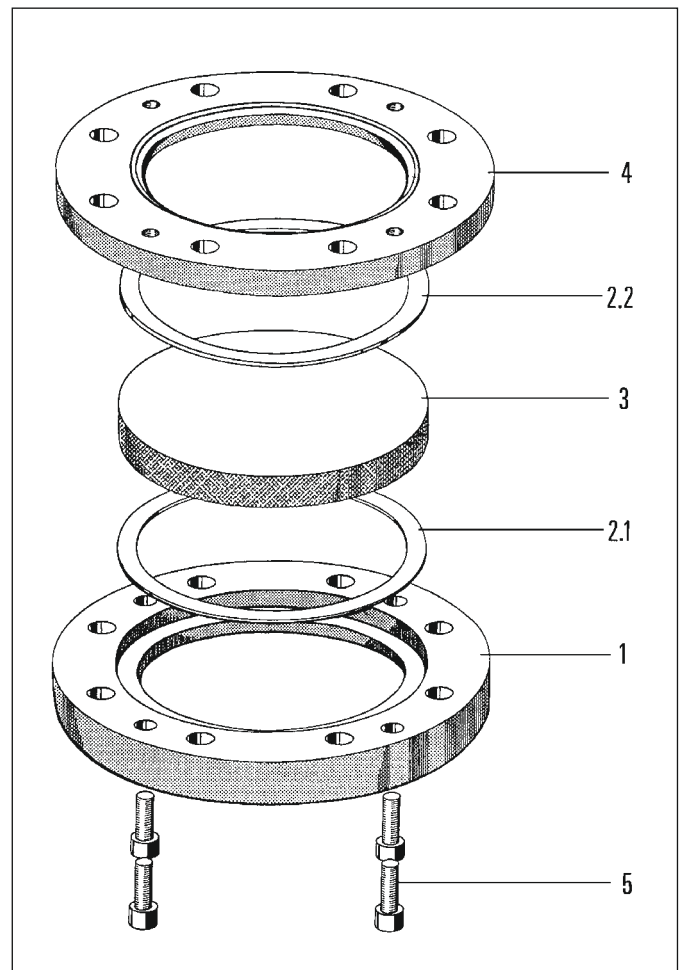
• **Teile und alternative Werkstoffe** in nebenstehender Ansicht sind:

Pos.	Teil	Werkstoff
1	Grundflansch (Ausführung A)	Kesselblech H II nach DIN 17155; Edelstahl 1.4571 nach DIN 17440 oder andere
	Form C:	Dichtleiste nach DIN 2526
	Form F:	Feder nach DIN 2512
	Form V 13:	Vorsprung nach DIN 2513
2.1	Dichtung (Produktberührte Seite)	PTFE-umhüllte Wellringdichtung mit Weichstoffeinlage
2.2	Dichtung (atm. Seite)	KLINGERSil C-4400
3	Schauglasplatten	- Natron-Kalkglas: thermisch vorgespannt, DIN 8902, zul. Betriebstemperatur: 150° C oder - Borosilikatglas: thermisch vorgespannt DIN 7080, zul. Betriebstemperatur: 280° C
4	Deckelflansch	Kesselblech H II, Edelstahl 1.4571 oder andere
5	Vorspannschrauben	Stahl 5.6

- **Montage**  
Mit Befestigungsschrauben, deren Anzahl und Größe aus umseitiger Tabelle ersichtlich ist, wird die vorgespannte Armatur am Einbauort auf einen Vorschweißflansch, Blockflansch oder der gleichen montiert.

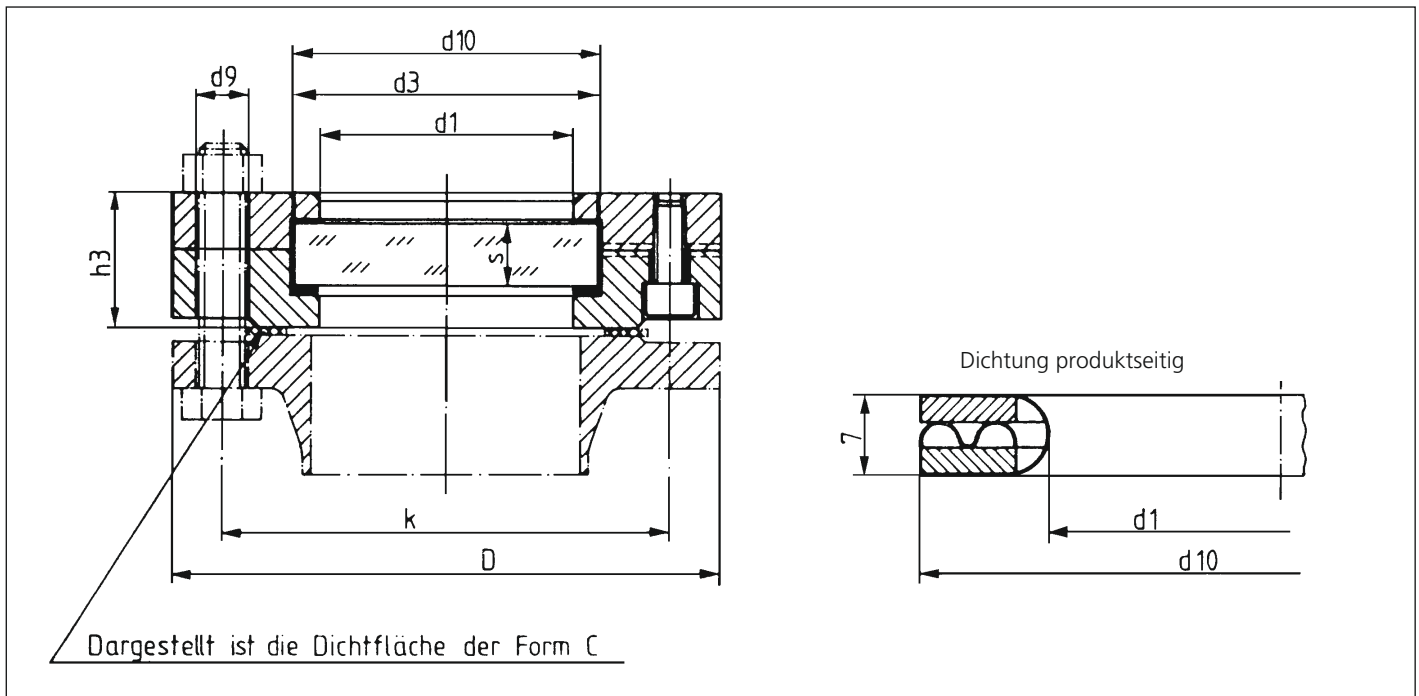


Lieferumfang einer runden Schauglas-Armatur DIN 28121



Aufbau einer runden Schauglas-Armatur DIN 28121

• Abmessungen für runde Schauglasarmaturen nach DIN 28121/PN 10 (Ausführung A)



Größe		1	2	3	4	5	6	7
Nennweite	DN	40	50	80	100	125	150	200
Überdruck (bar)	PN	10/25	10/25	10/25	10/25	10/25	10/25	10/25
Durchblick	d1	48	65	80	100	125	125	150
Schauglasplatte	d3	63	80	100	125	150	150	175
	s	10/12	12/15	15/20	15/25	20/30	20/30	20/30
Flansche	D	150	165	200	220/235	250/270	285/300	340/360
	k	110	125	160	180/190	210/220	240/250	295/310
	h3	36/38	38/41	46/50	46/59	54/66	54/66	54/66
Befestigungsschrauben (gehören nicht zum Lieferumfang)	Anzahl	4	4	8	8	8	8	8/12
	Gewicht	M 16	M 16	M 16	M 16/M 20	M 16/M 24	M 20/M 24	M 20/M 24
	d9	18	18	18	18/22	18/26	22/26	22/26
Dichtungen	d1	48	65	80	100	125	125	150
	d10	65	82	102	127	152	152	177

• Bestellvorgaben:

- Armatur (DIN) und Ausführung
- Nennweite (DN) / Nenndruck (PN)
- Werkstoff: Grundflansch (und Form der Dichtfläche), auf Wunsch Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2  
Deckelflansch, auf Wunsch Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2  
Schrauben  
Glasplatte  
Dichtungen

Änderungen vorbehalten – Maße in mm (soweit nicht anders angegeben)  
WW 03.08 3755.116